

Protection des cavités

Volkswagen, Audi

Protection des cavités

Les carrosseries de tous les véhicules Volkswagen et Audi sont d'une qualité supérieure à la moyenne en ce qui concerne la peinture, le revêtement protecteur de châssis et la protection des cavités dans la fabrication en série.

Le rôle du Service V.A.G est de maintenir ce standard de qualité autant que possible pendant toute la durée d'utilisation du véhicule.

Dans le domaine de la protection des cavités, la Volkswagenwerk a mis au point pour tous les véhicules de série des plans adéquats qui ont été publiés dans les Manuels de Réparation-Carosserie. Ces plans ont été réunis dans cette brochure.

Une brève description des produits utilisés et du matériel pour la protection des cavités ainsi qu'un certain nombre d'indications de base sur le mode d'application figurent également dans cette brochure.

Une protection des cavités réalisée de façon impeccable et se révélant efficace nécessite, en plus d'un soin particulier apporté par la personne effectuant le travail, une harmonisation des produits utilisés et du matériel. En plus de cette brochure, la Volkswagenwerk AG offre en conséquence à l'Organisation V.A.G ce qui suit:

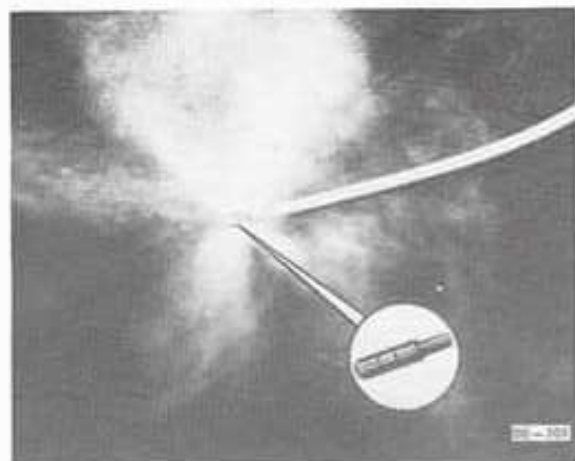
- ensemble de protection des cavités V.A.G 1327
- pistolet vaporisateur airless V.A.G 1382
- produit de protection des cavités D 37



L'ensemble de protection des cavités comprend: pistolet à godet sous pression, flexible de vaporisation des cavités (système à flexible double), gicleur annulaire et 25 obturateurs N 20 024.1



Pistolet vaporisateur airless s'adaptant à des bidons jusqu'à 65 litres de contenance. Comprenant une pompe d'alimentation fonctionnant à l'air comprimé avec un rapport de 1:26. Clapet de réduction d'air avec manomètre, tuyau d'aspiration et tamis à grandes mailles. Flexible HP long de 7 m avec renvoi d'angle articulé, un pistolet vaporisateur spécial avec cintre protecteur et lance de vaporisation. Chariot mobile pour bidon avec arrêt.



Le gicleur annulaire VW présente la particularité de permettre d'obtenir une vaporisation homogène dans une cavité grâce à la conception de ses ouvertures de giclage. Les angles et les coins "morts" des cavités sont ainsi recouverts de façon impeccable. La pression normale de vaporisation des deux pistolets à godet est de 6 à 8 bars.

Le produit de protection des cavités D 37, prescrit par la Volkswagenwerk et livrable par le Service des pièces de rechange, a les propriétés suivantes:

- Qualités de premier ordre pour la protection contre la corrosion, pour la vaporisation et pour le fluage.
- Adhérence parfaite également sur des surfaces verticales.
- Résistance à la chaleur au-dessus de la moyenne:
Solicitation permanente jusqu'à 80° C, brève sollicitation de pointe jusqu'à 120° C du film sec.

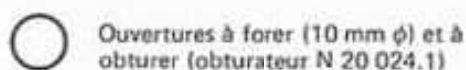
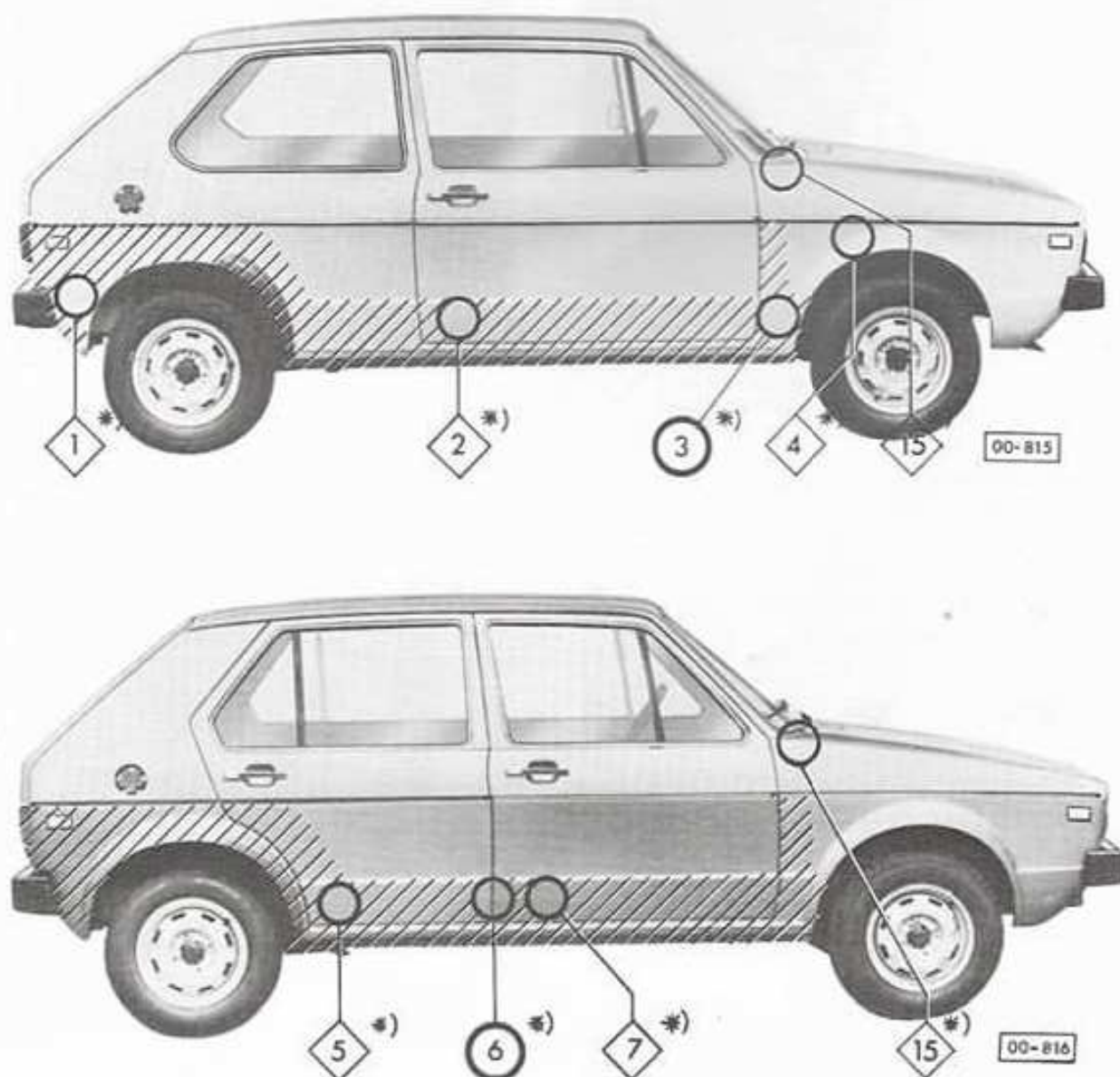
Indications de base du mode d'application

Pour garantir une protection impeccable des cavités, il est indispensable que la personne qui exécute le travail connaisse les indications de base essentielles du mode d'application et qu'elle en tienne compte:

- Les rétracteurs automatiques des ceintures de sécurité qui sont montés dans la zone de vaporisation, doivent être déposés auparavant.
- Seule la zone inférieure des portes doit être traitée (environ 5 à 10 cm de hauteur). Le matériau protecteur ne doit pas entrer en contact avec les pièces mécaniques. Les glaces doivent être fermées.
- Des conditions impeccables d'application existent lorsque le véhicule est à une température de + 18° C au moins.
- Avant le traitement protecteur, la configuration du nuage de vaporisation doit être contrôlée et rectifiée en réglant la pression de l'air. Voir fig. 00-301.
- Il faut particulièrement veiller à ce que le godet du pistolet ou le récipient du pistolet vaporisateur airless soient toujours remplis de produit pendant le processus de vaporisation.
- Les zones sur lesquelles du produit de protection peut parvenir lors de la vaporisation dans l'habitacle, doivent être vaporisées avec une pression réduite de l'air comprimé.
- Une protection longue durée contre la corrosion est garantie lorsque toutes les surfaces internes des cavités sont recouvertes à l'atelier d'un film protecteur d'un seul tenant. Ce film protecteur est obtenu en faisant passer régulièrement et lentement le flexible de vaporisation à travers dans zones à traiter. Un mouvement de va-et-vient du flexible pendant le processus de vaporisation optimise cet effet.
- Après avoir effectué une protection des cavités, le pistolet, le flexible et le gicleur doivent être nettoyés avec du pétrole.

ATTENTION

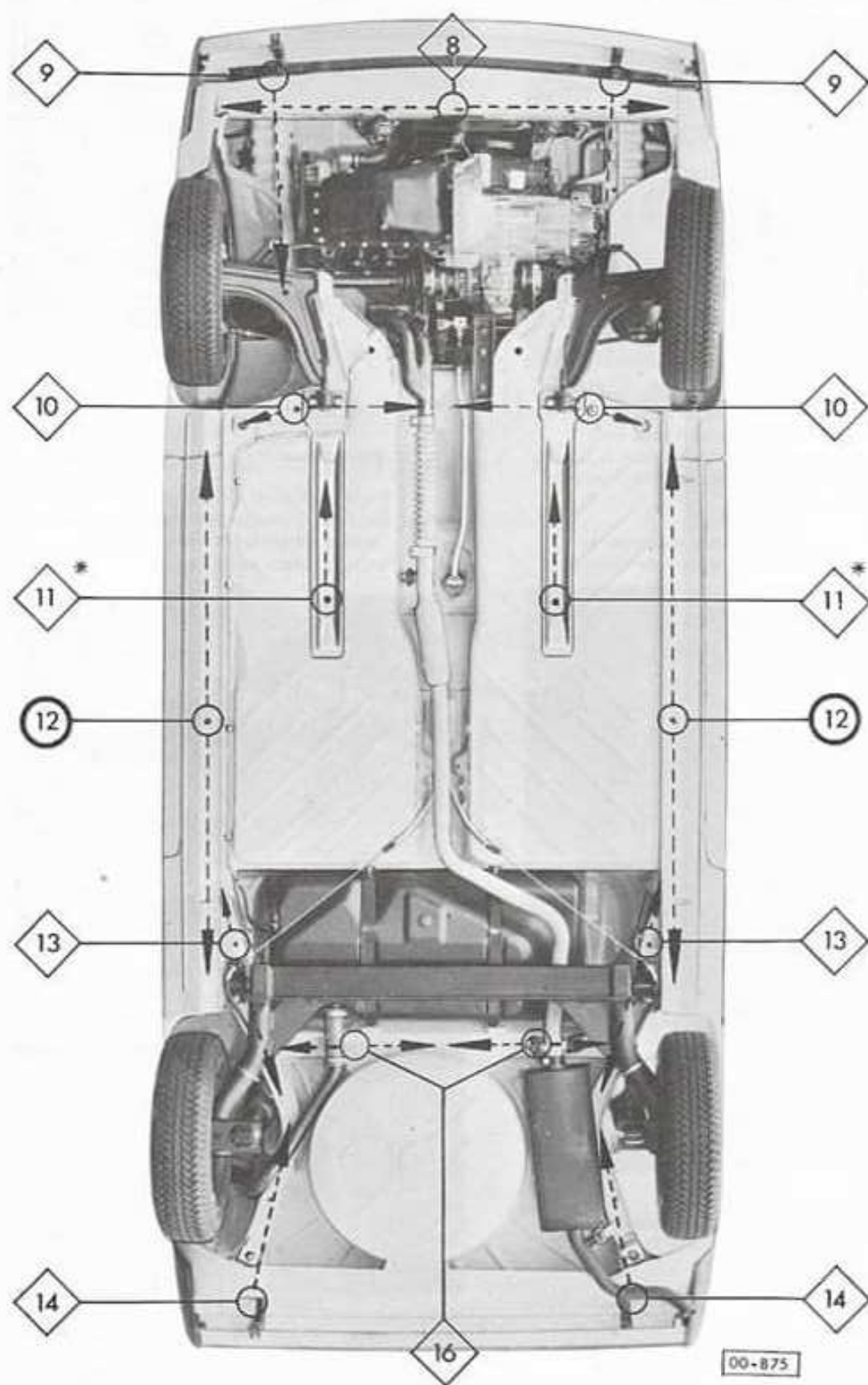
Après séchage du produit de protection — environ une heure après la protection des cavités — les ouvertures d'écoulement doivent être débouchées.

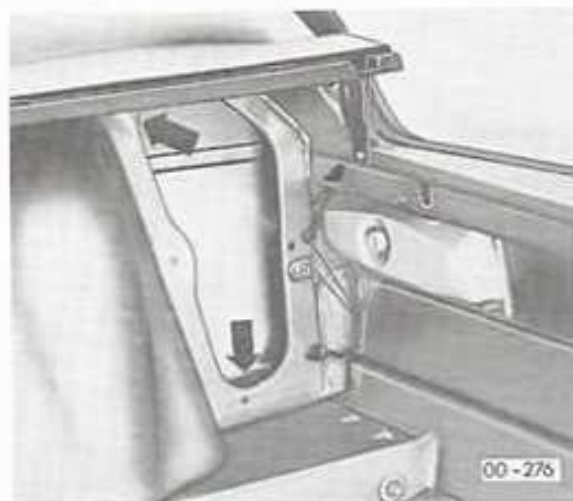


Les symboles numérotés montrent d'un coup d'œil si la protection des cavités peut être effectuée par des ouvertures existantes ou à forer. Les zones des cavités à protéger sont indiquées par des hachures sur les panneaux latéraux et par des flèches sur le dessous du véhicule.

Après séchage du produit de protection des cavités, tous les trous d'écoulement d'eau dans les portes et dans les longerons de châssis doivent être débouchés et les clapets en caoutchouc nettoyés doivent être placés dans les trous prévus.

*) Tous les postes marqués sont expliqués plus en détail par des figures et des indications plus complètes.



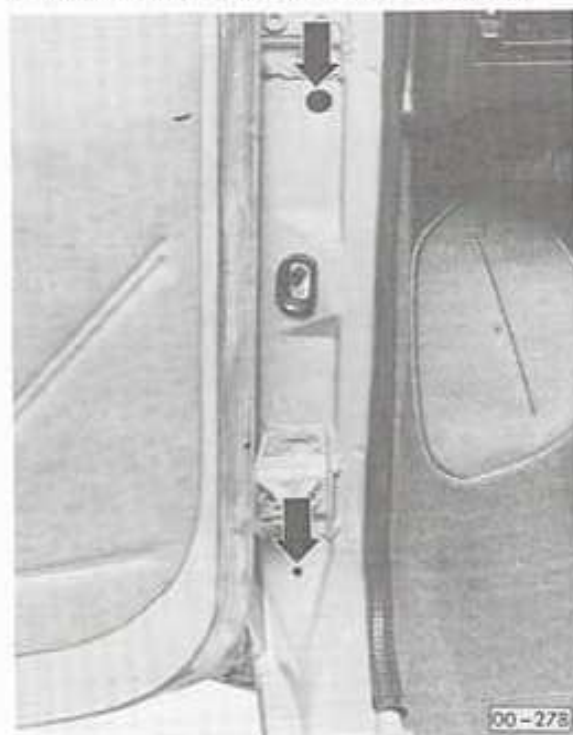


Panneaux latéraux – AR G/D

1 Enlever les revêtements de panneaux dans la zone AR. Extraire les clips avec une pince. Protection des cavités dans la zone de la découpe de roue et de la pointe du panneau.

Remarque

Sur les modèles 2 portes, déposer et reposer le rétracteur automatique des ceintures de sécurité.



3 **Montant I**
Forer à 70 mm au-dessus du seuil de porte.

11 **Plancher renforcé**
Protection des cavités lorsqu'un renfort existe (pas de fig.).



2 **Porte AV (modèle 2 portes)**

5 **Porte AR (modèle 4 portes)**

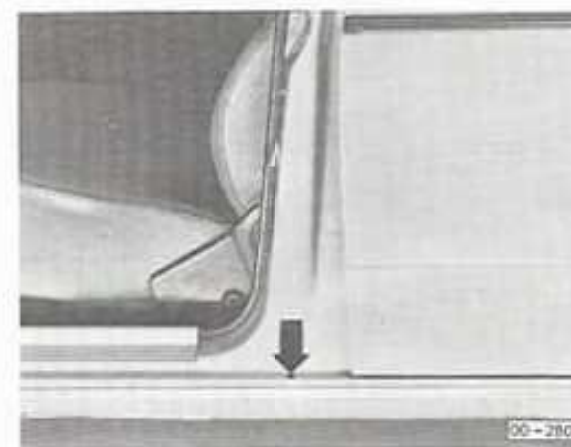
Protection des cavités par la ventilation forcée en dessous du revêtement de panneau.

7 **Porte AV (modèle 4 portes)**

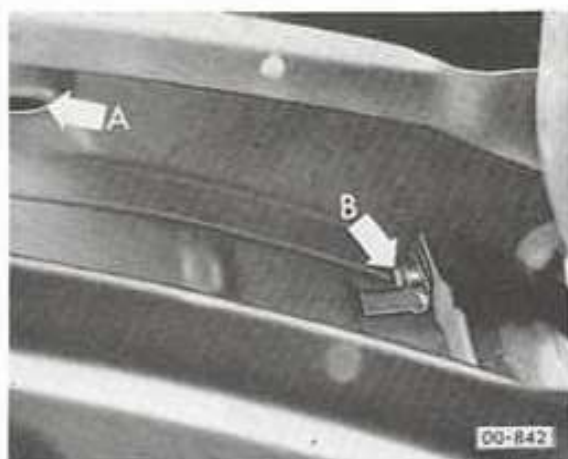
Détacher le revêtement intérieur de porte à l'arrière. Percer la feuille de PVC pour effectuer la protection de carités.



4 **Traverse AV** Percer la bande autocollante – après la protection des cavités, obturer avec une bande autocollante de tissu.



6 **Forage sur le flasque de longeron de châssis.**



16

Coins d'auvent du dessous

Pulvériser les coins d'auvent avec une pression réduite jusqu'à l'intérieur des montants A.

Flèche A = percement droit d'axe d'essuie-glace

Flèche B = porte-charnière droit